

Exercice 1

Partant de l'analyse du document de cours, réaliser un organigramme relatant les types de productions.

☞ Travailler au brouillon ou à partir de <https://lucid.app/>



Exercice 2

Partant de l'analyse du document de cours, indiquer les couplages pertinents.

☞ Pas pertinent : laisser vide

☞ Pertinent : mettre une croix « X »

	Flux poussé	Flux tiré
Production sur stock		
Production sur commande		

Exercice 3

Compléter le tableau.

	Avantages	Inconvénient
Flux poussé		
Flux tiré		
Flux tendu		

Exercice 4

Compléter le tableau.

	Avantages	Inconvénient
Production sur stock		
Production sur commande		

Exercice 5

Partant de l'analyse du document de cours, indiquer les couplages pertinents.

☞ Mettre 0, 1 ou 2 croix selon le niveau de pertinence.

	Implantation en ligne	Implantation fonctionnelle	Implantation en îlots
unitaire			
Petite série			
Grande série			

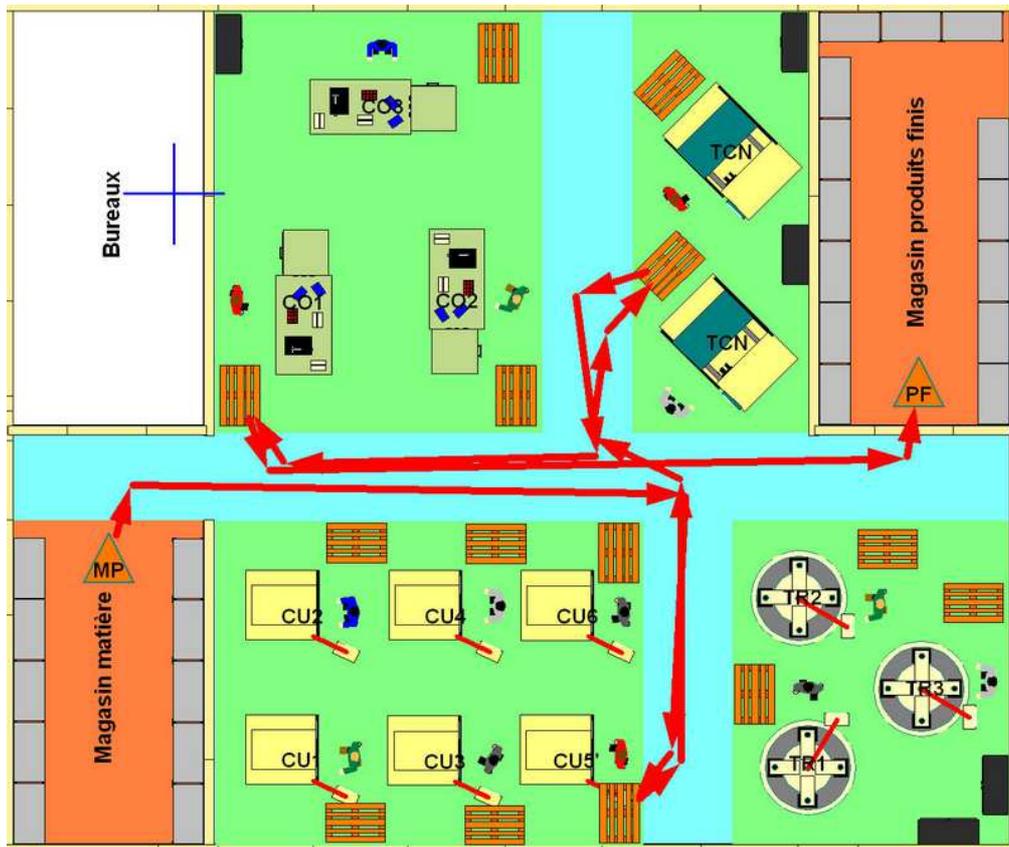
Exercice 6

Q1 – Signification de MP : _____ et PF : _____

Q2 – Nombre de machines dans la zone « CU » : _____, la zone « CO » : _____, et la zone « TCN » : _____

Q3 – Signification du fléchage : _____

Q4 – L'implantation des moyens est : en ligne fonctionnelle en îlots



Exercice 7

Q1 – Identifier à l'aide de flèches la zone de stockage des matières premières et celle des produits finis.

Q2 – Nombre de machines dans la zone « CU » : ____, la zone « CO » : ____ et la zone « TCN » : ____

Q3 – L'atelier présente 4 zones de regroupement de moyen de production. La répartition des moyens est :

très homogène très hétérogène

Q4 – On en déduit que l'implantation des moyens est : en ligne fonctionnelle en îlots

